

	<b>RESOLUCIONES</b>	VERSION: 3
	PROCESO: GESTION DE DIRECCIONAMIENTO ESTRATEGICO	FECHA: 10/10/2019
	SUBPROCESO: GESTION JURIDICA	CODIGO: FO- GDJ-07

**RESOLUCION No. 100-02-02-097**  
(Mayo 04 de 2022)

**“POR MEDIO DE LA CUAL SE MODIFICA EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE BIENES OBRAS Y SERVICIOS DEL INSTITUTO MUNICIPAL DE DEPORTE Y LA RECREACION DE YUMBO – “IMBERTY” VIGENCIA 2022”**

LA SUSCRITA GERENTE DEL INSTITUTO MUNICIPAL DE DEPORTE Y LA RECREACION DE YUMBO “IMBERTY” HACIENDO USO DE SUS FACULTADES CONSTITUCIONALES, LEGALES, ESTATUTARIAS, Y REGLAMENTARIAS, EN ESPECIAL LAS CONTEMPLADAS EN EL DECRETO 11 DE 1996, ACUERDO MUNICIPAL No.0003 DE 1996, ACUERDO MUNICIPAL No.013 DE DICIEMBRE 01 DE 2016, Y

**CONSIDERANDO:**

1. Que con Resolución No. 100-02-02-004 del tres (03) de enero de dos mil veintidós (2022) por medio del cual se adopta el Plan Anual de Adquisiciones de Bienes Obras y Servicios del IMBERTY, vigencia 2022.
2. Que se hace necesario modificar el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, teniendo en cuenta que el presupuesto inicialmente aprobado se le ha hecho adiciones, el cual será ejecutado conforme con dichas adiciones.
3. En concordancia con lo anterior, se deben adicionar los siguientes artículos.

Código Segmento	Código Familia	Código Clase	Código Producto	Nombre - Producto
73000000	73150000	73152100	73152108	SERVICIOS DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE EQUIPOS ELECTRICOS

Por lo anterior expuesto

**RESUELVE**

**ARTÍCULO PRIMERO:** Modifíquese el Plan Anual de Adquisiciones del Instituto Municipal de Deporte y la Recreación de Yumbo – IMBERTY para la vigencia 2022, adoptado mediante Resolución N°. 100-02-02-004 del tres (03) de enero de dos mil veintidós (2022), en los términos establecidos en la parte considerativa de la presente Resolución adicionando los siguientes artículos:

Código Segmento	Código Familia	Código Clase	Código Producto	Nombre - Producto
73000000	73150000	73152100	73152108	SERVICIOS DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE EQUIPOS ELECTRICOS

**ARTÍCULO SEGUNDO:** Ordenar la publicación de la modificación hecha al Plan Anual de Adquisiciones, vigencia 2022 en la Página web [www.imderty.gov.co](http://www.imderty.gov.co) y en la Página de Colombia Compra Eficiente [www.colombiacompra.gov.co](http://www.colombiacompra.gov.co).

**COMUNIQUESE Y CUMPLASE**

Dado en el Instituto Municipal de Deporte y la Recreación de Yumbo IMBERTY, a los cuatro (4) días de mayo de dos mil veintidós (2022).

  
**YAMILET MURCIA ROJAS**  
 Gerente IMBERTY